

Max. Hubmoment:*Lifting moment:***309,0 kNm = 227,906 ft lbs****Max. Hubkraft:***Max. lifting capacity:***10.870 kg = 23,964 lbs****Schwenkbereich:***Slewing angle:***endless – 400°****Schwenkmoment:***Slewing torque:***39,2 kNm = 28,912 ft lbs****Max. Betriebsdruck:***Operating pressure:***300 bar = 4,351 PSI****Fördermenge der Pumpe***Pump capacity***80 – 100 l/min
21-27 GPM**

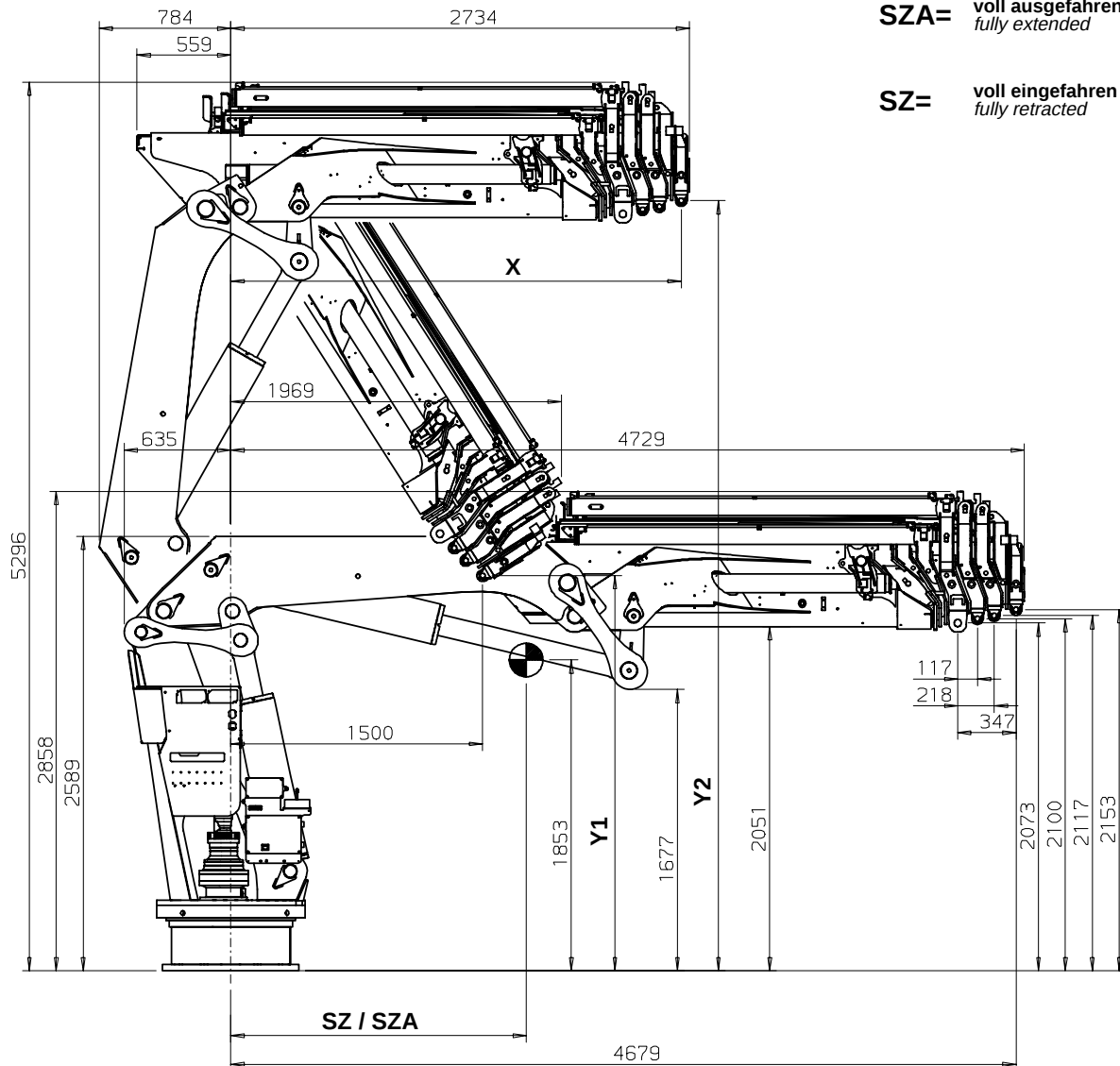
Hydr. Ausschübe: <i>Hydr. boom extensions:</i>	1 ()	2 (A)	3 (B)	4(C)	5 (D)	6 (E)	7 (F)	8 (G)
Max. Reichweite: <i>Max. outreach:</i>		7,7 m 25.26 ft	9,6 m 31.49 ft	11,6 m 38.05 ft	13,8 m 45.27 ft	16,0 m 52.49 ft	18,3 m 60.03 ft	20,6 m 67.58 ft
+V1						18,3 m 60.03 ft		22,8 m 74.80 ft
+V2						20,4 m 66.92 ft		24,8 m 81.36 ft

Alle Gewichtsangaben ohne Aufbauzubehör, Zusatzgeräte und Öl.
All weights given without assembly accessory, additional devices and oil.

Krangewicht: <i>Crane weight:</i>		2875 kg 6,338 lbs	3125 kg 6,889 lbs	3370 kg 7,430 lbs	3600 kg 7,937 lbs	3825 kg 8,433 lbs	4050 kg 8,929 lbs	4205 kg 9,270 lbs
+ 2/4		2916 kg 6,429 lbs	3175 kg 7,000 lbs	3430 kg 7,562 lbs	3680 kg 8,113 lbs	3925 kg 8,653 lbs	4150 kg 9,149 lbs	
+V1						3909 kg 8,618 lbs		4255 kg 9,381 lbs
+V2						3972 kg 8,757 lbs		4295 kg 9,469 lbs

Gewicht +V ohne 2/4
Weight +V without 2/4

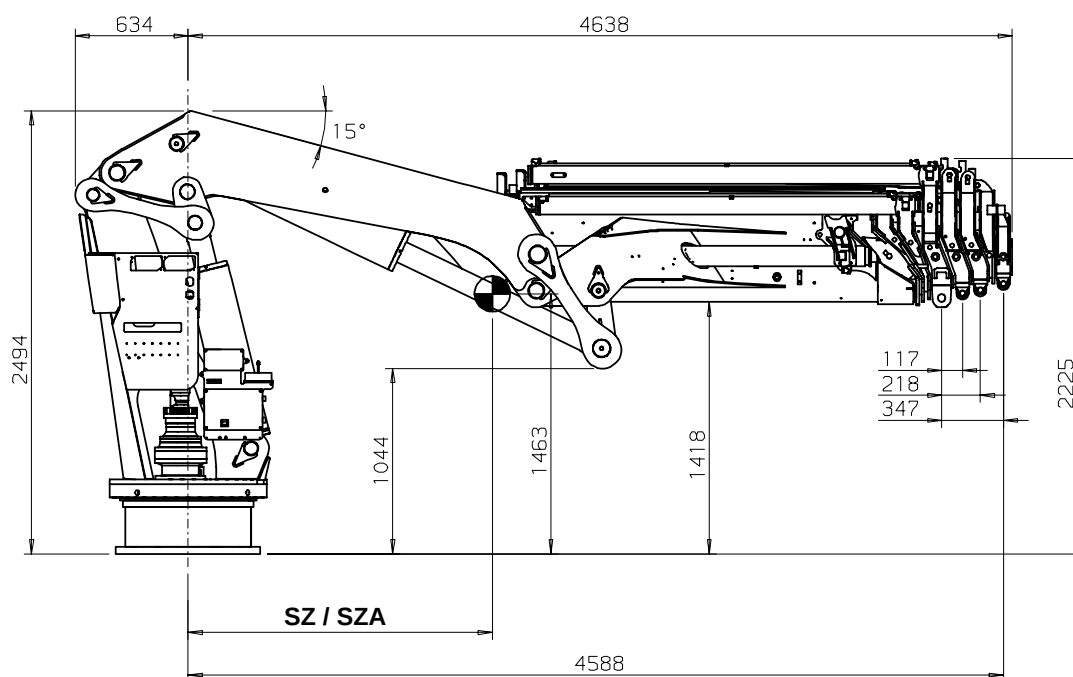
	Hochstand (I) <i>Standing platform (I)</i>	Kabine (J) <i>Cabin (J)</i>	Notsteuerung (NI) <i>Emergency control (NI)</i>
Gewicht <i>Weight</i>	260 kg 573 lbs	350 kg 772 lbs	150 kg 331 lbs



Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

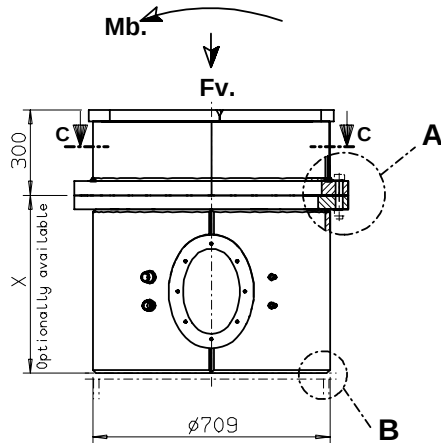
hydraulische Ausschübe hydraulic extensions								
	1 (J)	2 (A)	3 (B)	4 (C)	5 (D)	6 (E)	7 (F)	8 (G)
X				2336 mm	2454 mm	2554 mm	2634 mm	2684 mm
Y1				2605 mm	2521 mm	2446 mm	2398 mm	2356 mm
Y2				4511 mm	4537 mm	4555 mm	4561 mm	4591 mm
SZ				1402 mm	1510 mm	1605 mm	1690 mm	1760 mm
SZA				2714 mm	3139 mm	3732 mm	4328 mm	4896 mm

SZ= voll eingefahren
fully retracted

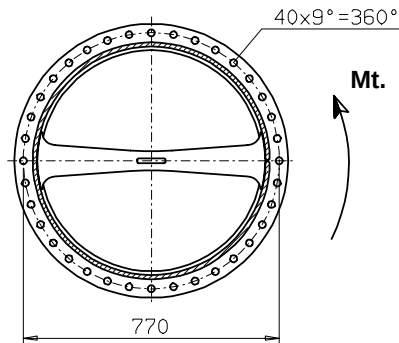


Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

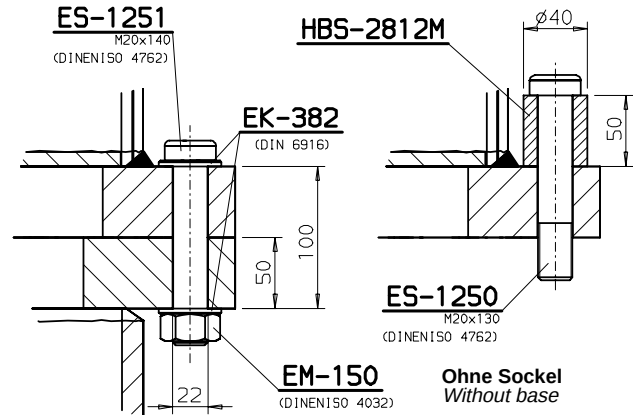
	hydraulische Ausschübe hydraulic extensions							
	1 (J)	2 (A)	3 (B)	4 (C)	5 (D)	6 (E)	7 (F)	8 (G)
X								
Y1								
Y2								
SZ				1365 mm	1470 mm	1562 mm	1645 mm	1712 mm
SZA				2543 mm	3099 mm	3688 mm	4283 mm	4849 mm



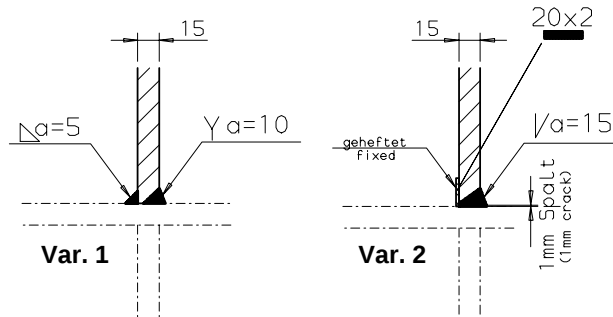
Schnitt C-C
Section C-C



Detail "A"



Detail "B"



KRÄFTE – MOMENTE – GEWICHTE
FORCES – MOMENTS – WEIGHTS

Mb. max. Kranmoment – statisch
Mb. max. crane moment – static **351,3 kNm**

Mb. max. Kranmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mb. max. crane moment – dynamic **410,7 kNm**

Fv. max. Kraft vertikal – statisch
Fv. max. force vertically – static **45,6 kN**

Fv. max. Kraft mit Beiwerten – dynamisch
Fv. max. force – dynamic **54,1 kN**

Fv max. = Kraneigengewicht + max. Traglast
Fv max. = Weight of crane + max. lifting capacity
Fv max. = Poids de grue + max. force de levage

Mt. max. Torsionsmoment – statisch
Mt. max. torsional torque – static **45,7 kNm**

Mt. max. Torsionsmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mt. max. torsional torque – dynamic **53,4 kNm**

BEFESTIGUNG:

40 Schrauben M 20 korrosionsschutz. Werkstoff 10.9; Zugfestigkeit 1000 N/mm²; Streckgrenze 900 N/mm²
Anziehmoment = 505 Nm (nicht gefettet); Schraubenoberfläche DACROMET 500A

SCHWEISSNAHTANSCHLUSS:

Rohrsockel – Stahlrohr 709x15 STE 460 DIN 17102 (S460); Schweißverfahren MAG, Zusatzwerkstoff SG 2 DIN 8559
Schweißverfahren E, Zusatzwerkstoff E 51 54 B 10 DIN 1913

MOUNTING:

40 bolts M 20 protected against corrosion. Material 10.9; tensile strength 1000 N/mm²; yield point 900 N/mm²
Tightening moment = 505 Nm (not oiled); surface of screw DACROMET 500A

WELDING:

Mounting base – pipe 709x15 STE 460 DIN 17102 (S460); welding procedure MAG, filler metal SG 2 DIN 8559
welding procedure E, filler metal E 51 54 B 10 DIN 1913

PK 32002 M

Schlauchanschluß

Hose connector

DTCP073/03

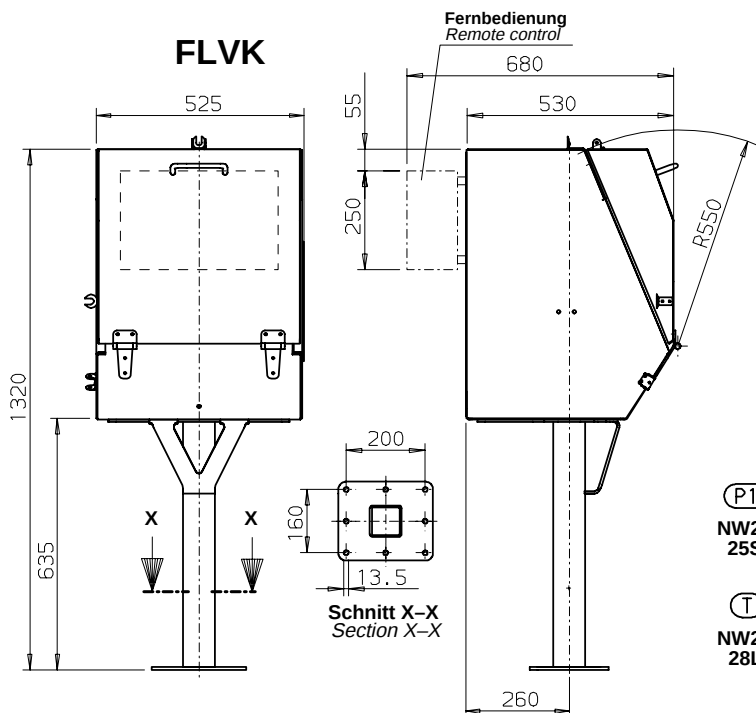
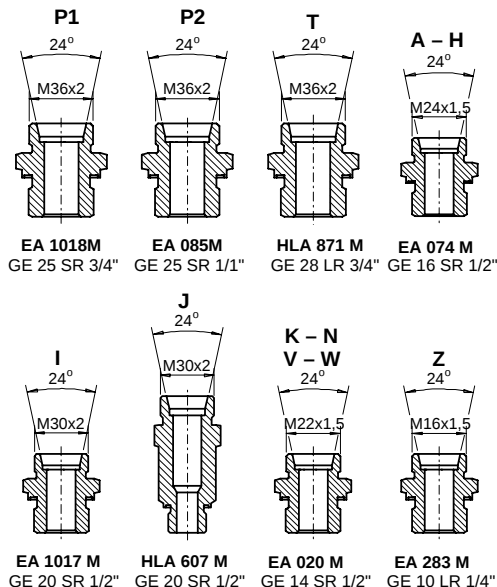
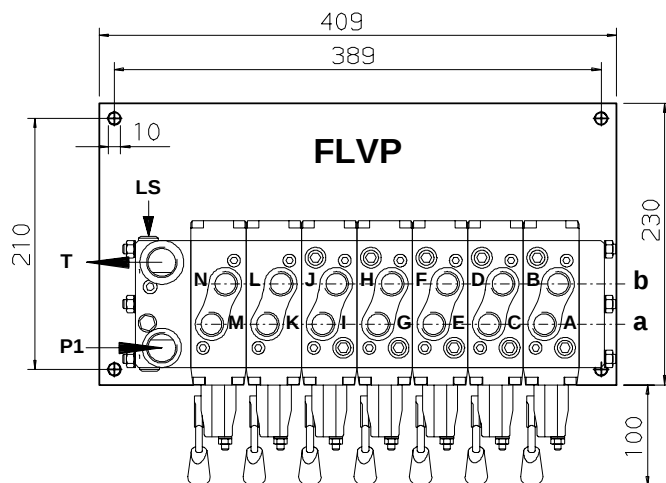
Kapitel Chapter

0700

Seite Page

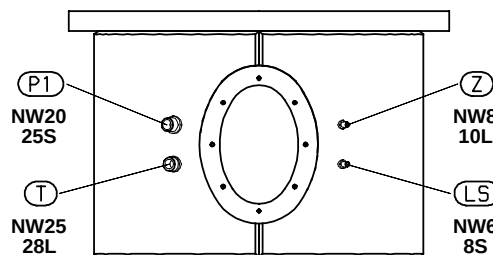
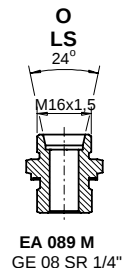
05/2005

Ausgabe Edition



All connections

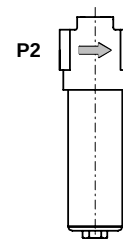
- O = Steuerleitung Hubzylinder
Control pipe inner boom ram
- Z = Leckölleitung
Drain line
- V,W = Überlast (Seilwinde)
Overload (Winch)
- LS = Steuerleitung für Verstellpumpe
Control pipe for variable flow pump



Technische Spezifikation des Steuerventilblockes siehe Ersatzteilkatalog
Technical specification from control valve look spare parts list

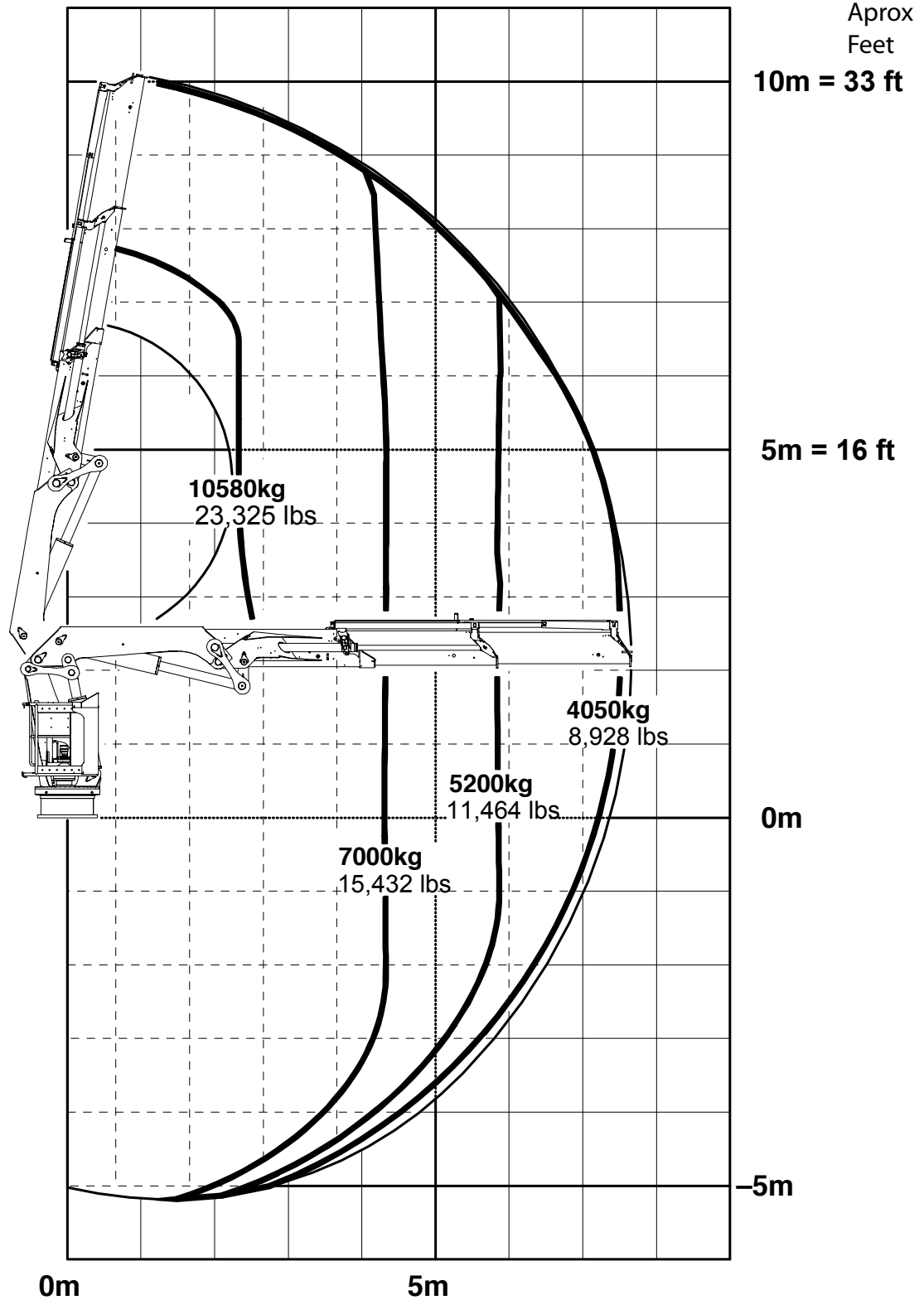
Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

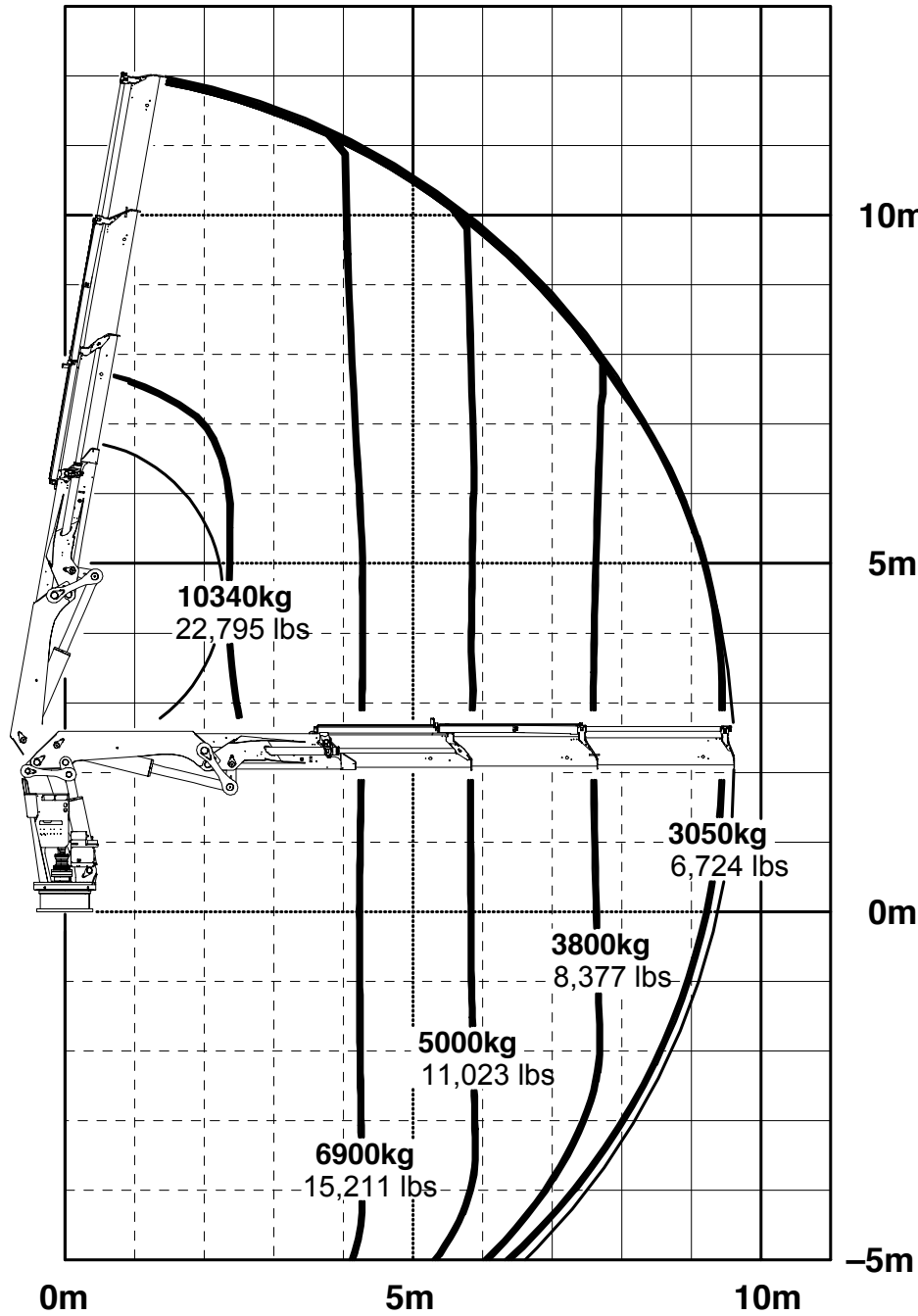
N	M	L	K	J	I	H	G	F	E	D	C	B	A	
														4-fach 4-sections
														5-fach 5-sections
														6-fach 6-sections
														7-fach 7-sections

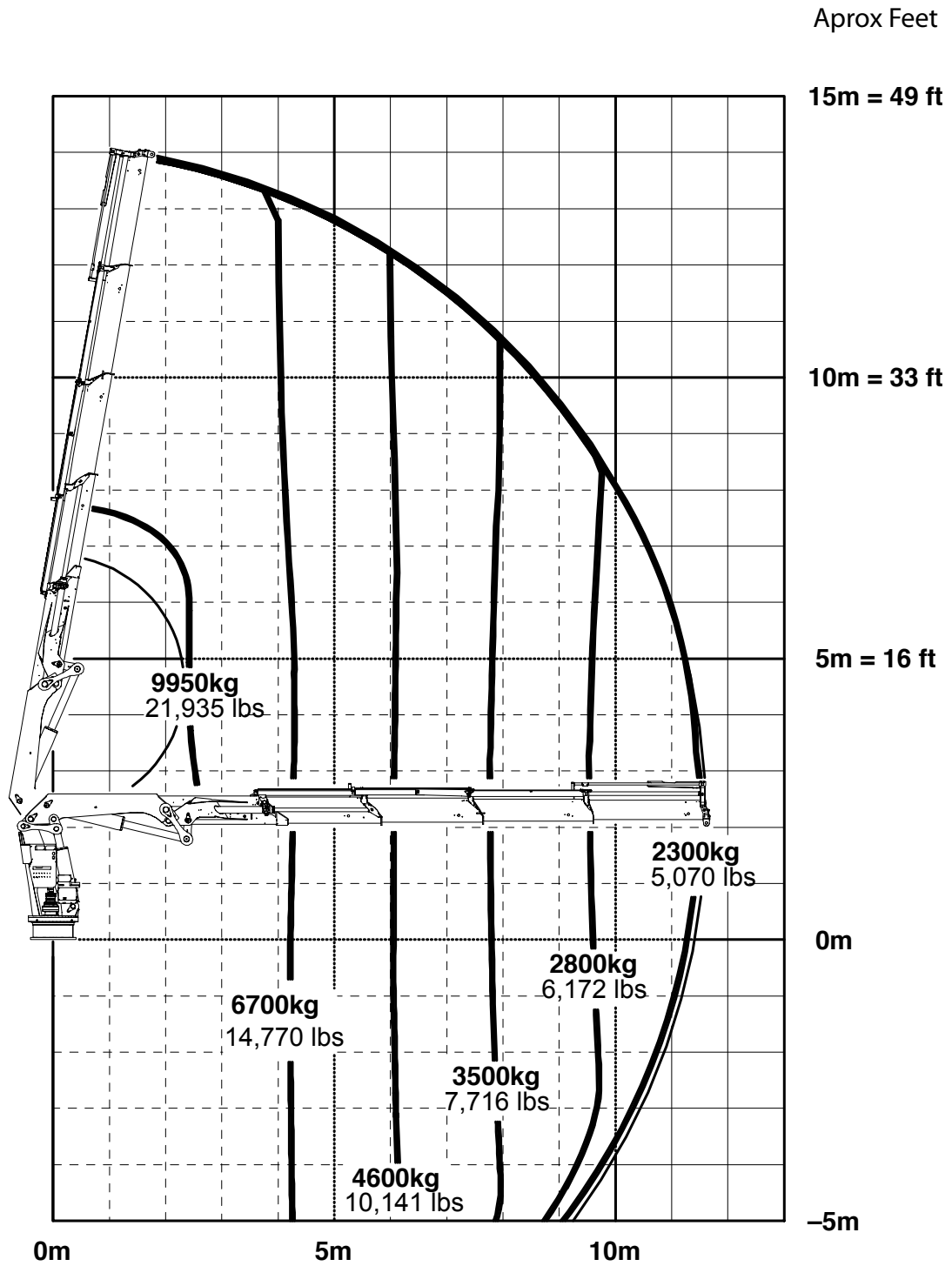


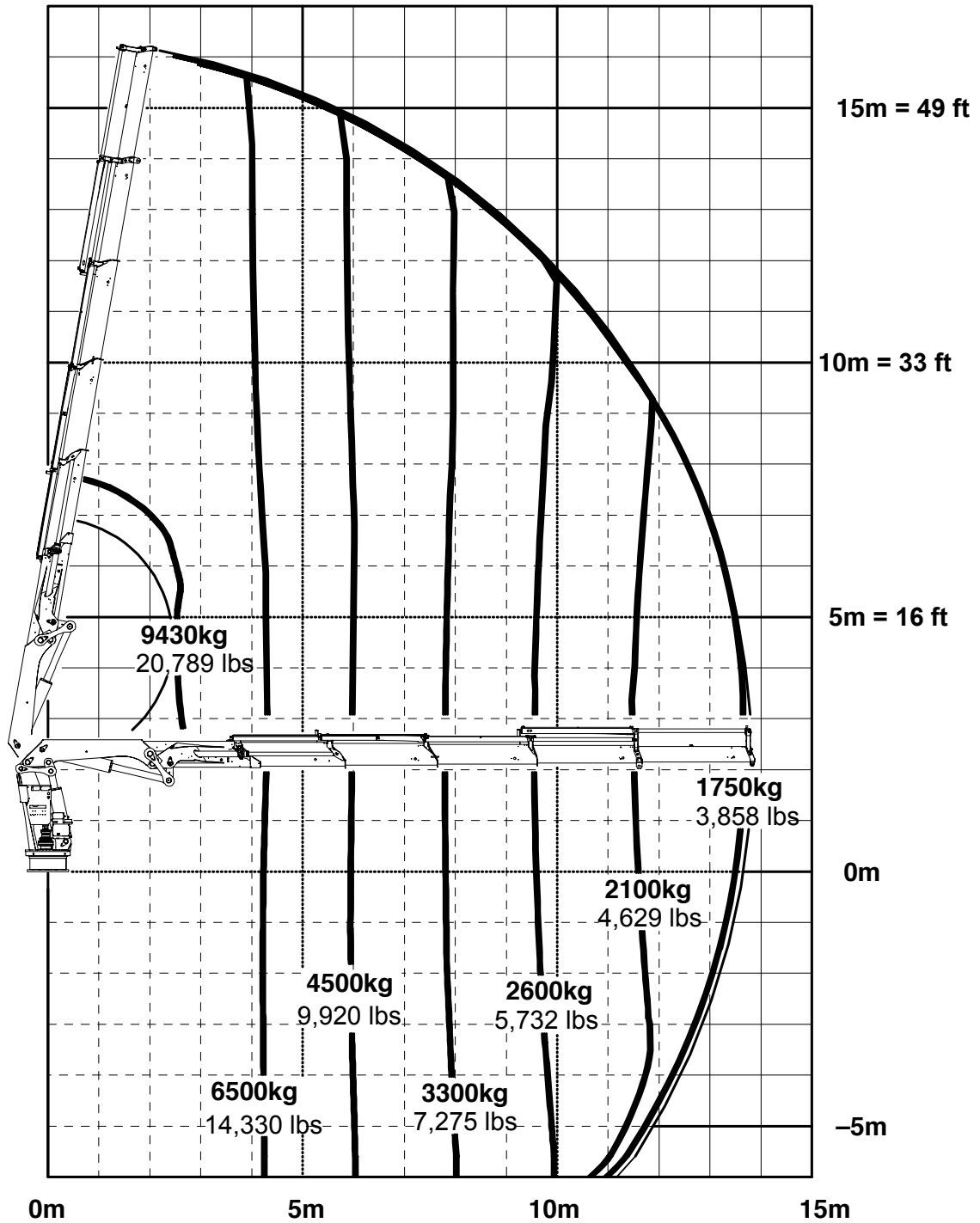
Ventilkasten (FLVK)
Protection cover (FLVK)

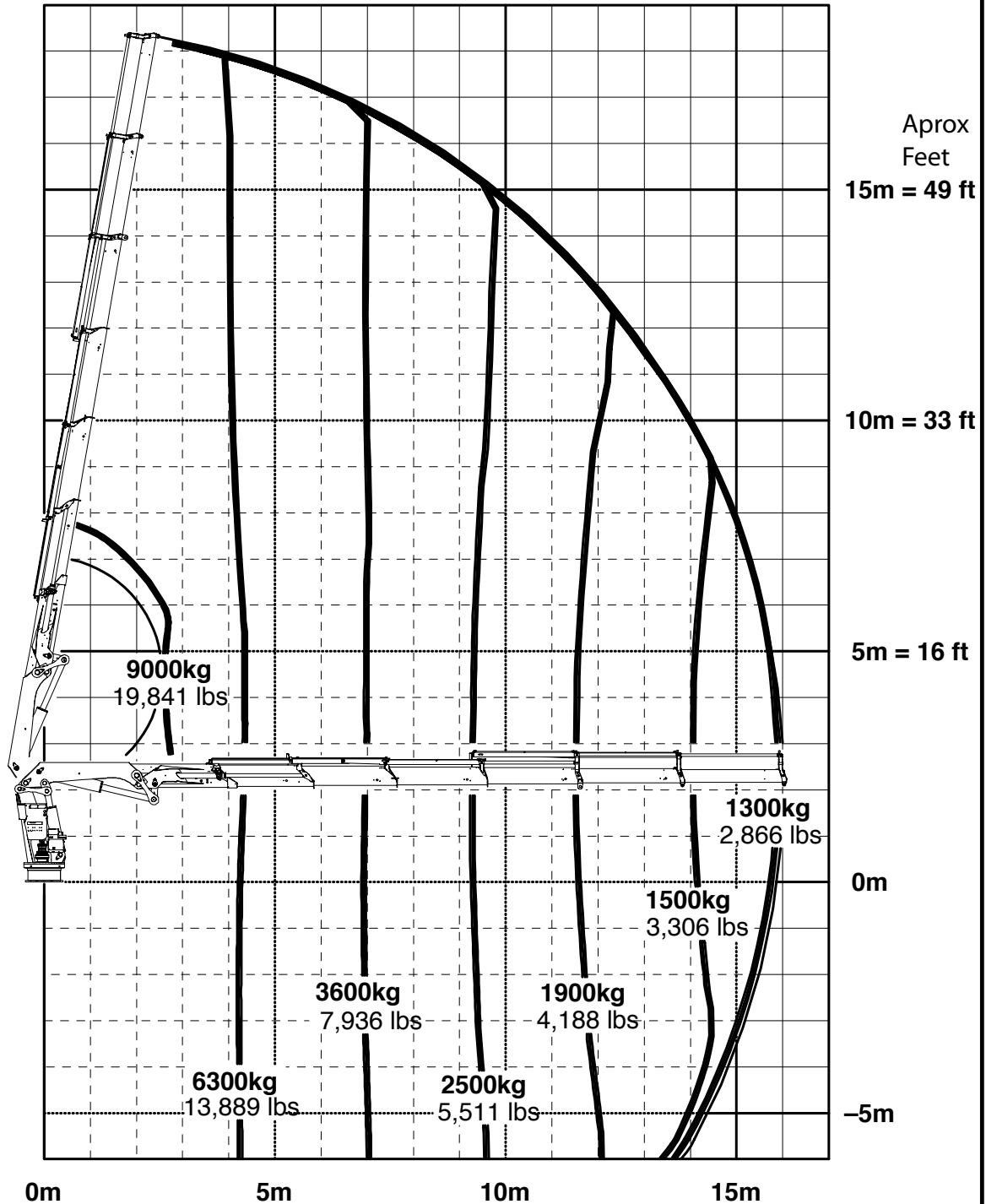
min. 50 kg
max. 150 kg

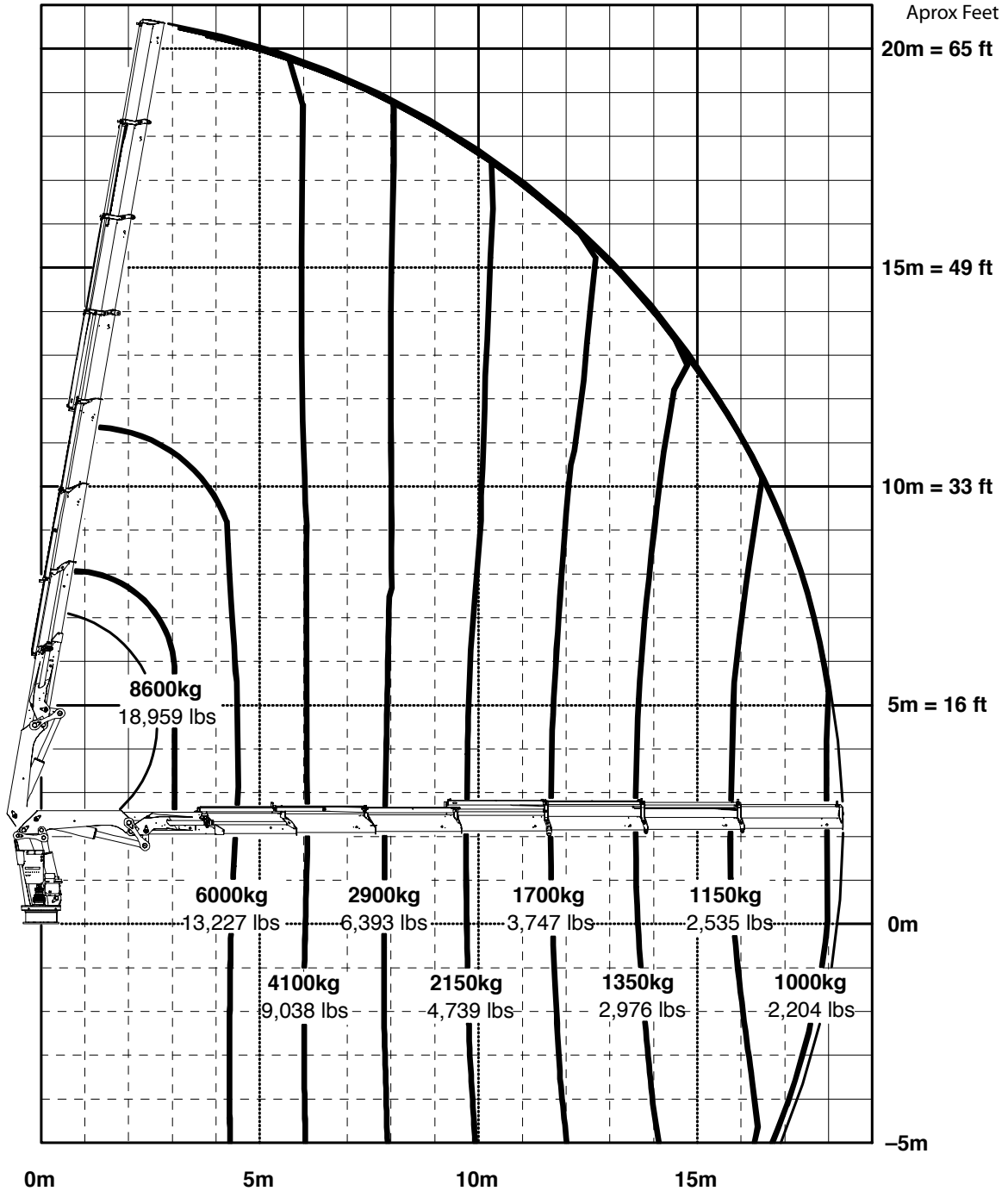








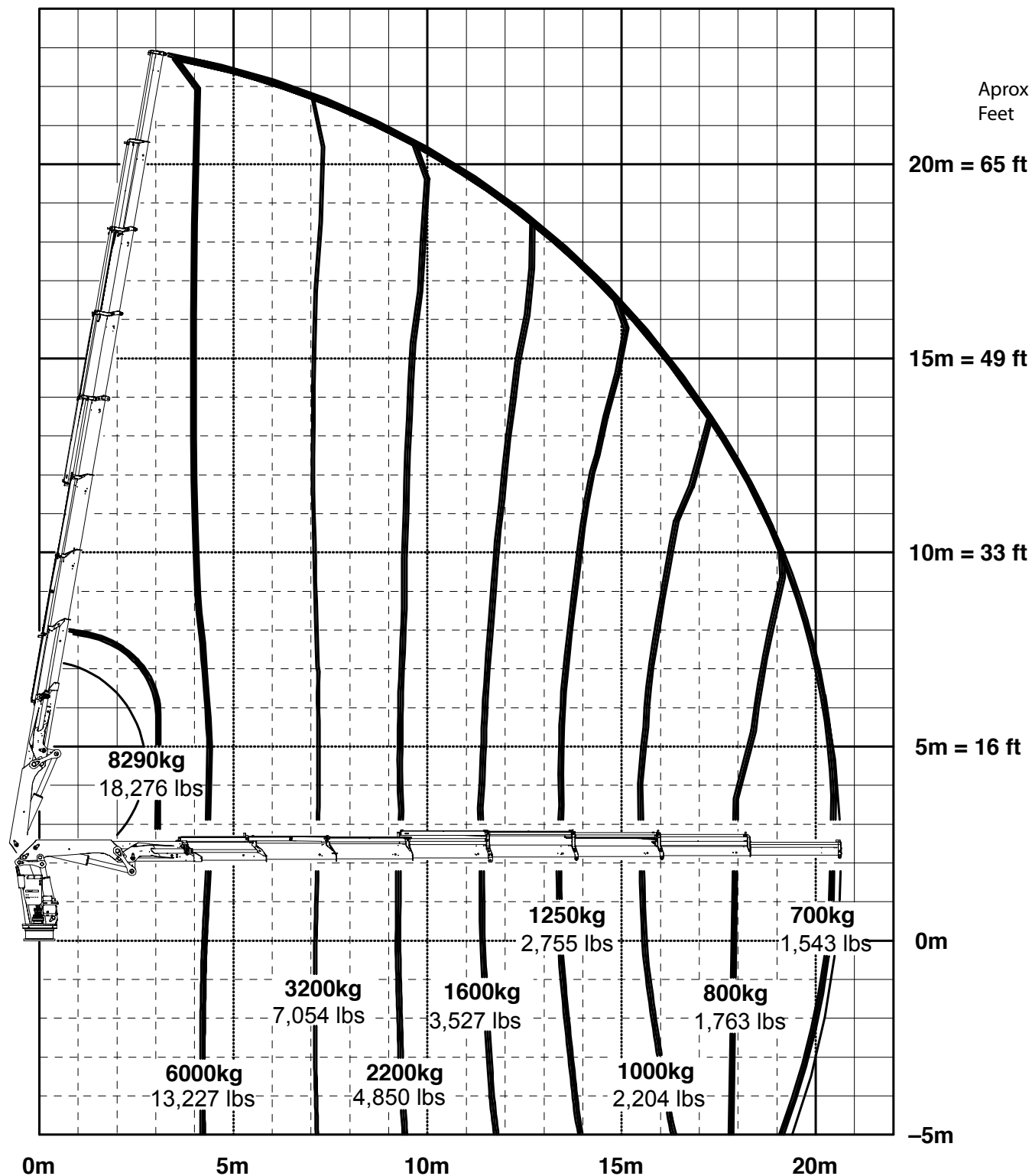




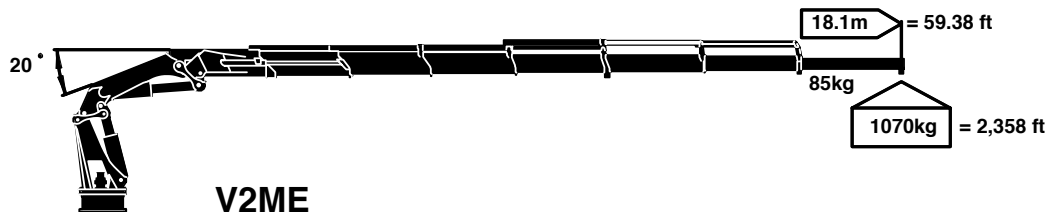
PK 32002 MG

Traglastdiagramm

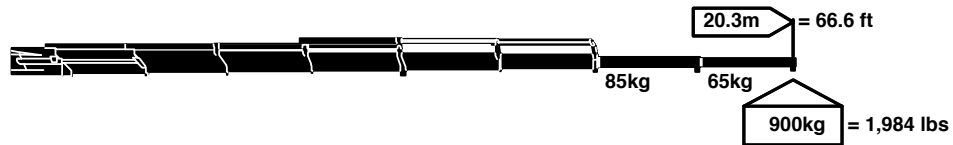
Lifting capacity diagram



V1ME



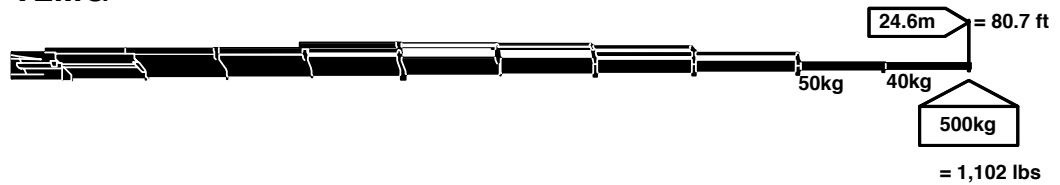
V2ME



V1MG



V2MG



PK 32002 M

Gewichte und Schwerpunkte Weights and centers of gravity

DTCP073/05

Kapitel Chapter

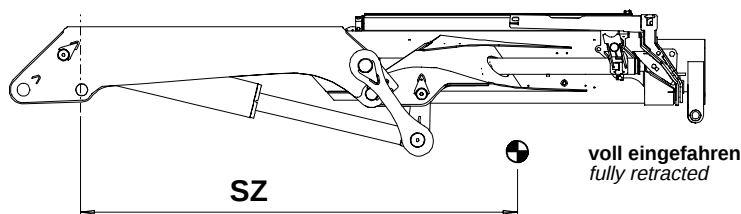
0100

Seite Page

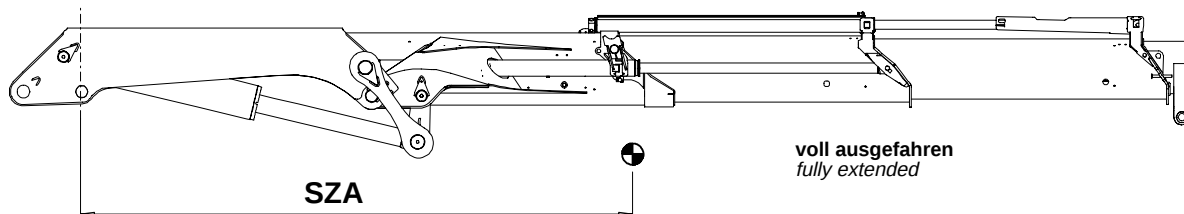
05/2005

Ausgabe Edition

Ausführung: Type:	Gewicht: Weight:	SZ 	SZA 
PK 32002 MA	1485 kg	2111 mm	2864 mm
PK 32002 MB	1735 kg	2259 mm	3619 mm
PK 32002 MC	1980 kg	2378 mm	4427 mm
PK 32002 MD	2210 kg	2462 mm	5226 mm
PK 32002 ME	2435 kg	2536 mm	6063 mm
V1ME	2519 kg	2563 mm	6355 mm
V2ME	2582 kg	2585 mm	6565 mm
PK 32002 MF	2660 kg	2602 mm	6942 mm
PK 32002 MG	2815 kg	2639 mm	7594 mm
V1MG	2865 kg	3713 mm	7839 mm
V2MG	2905 kg	2674 mm	8000 mm



voll eingefahren
fully retracted



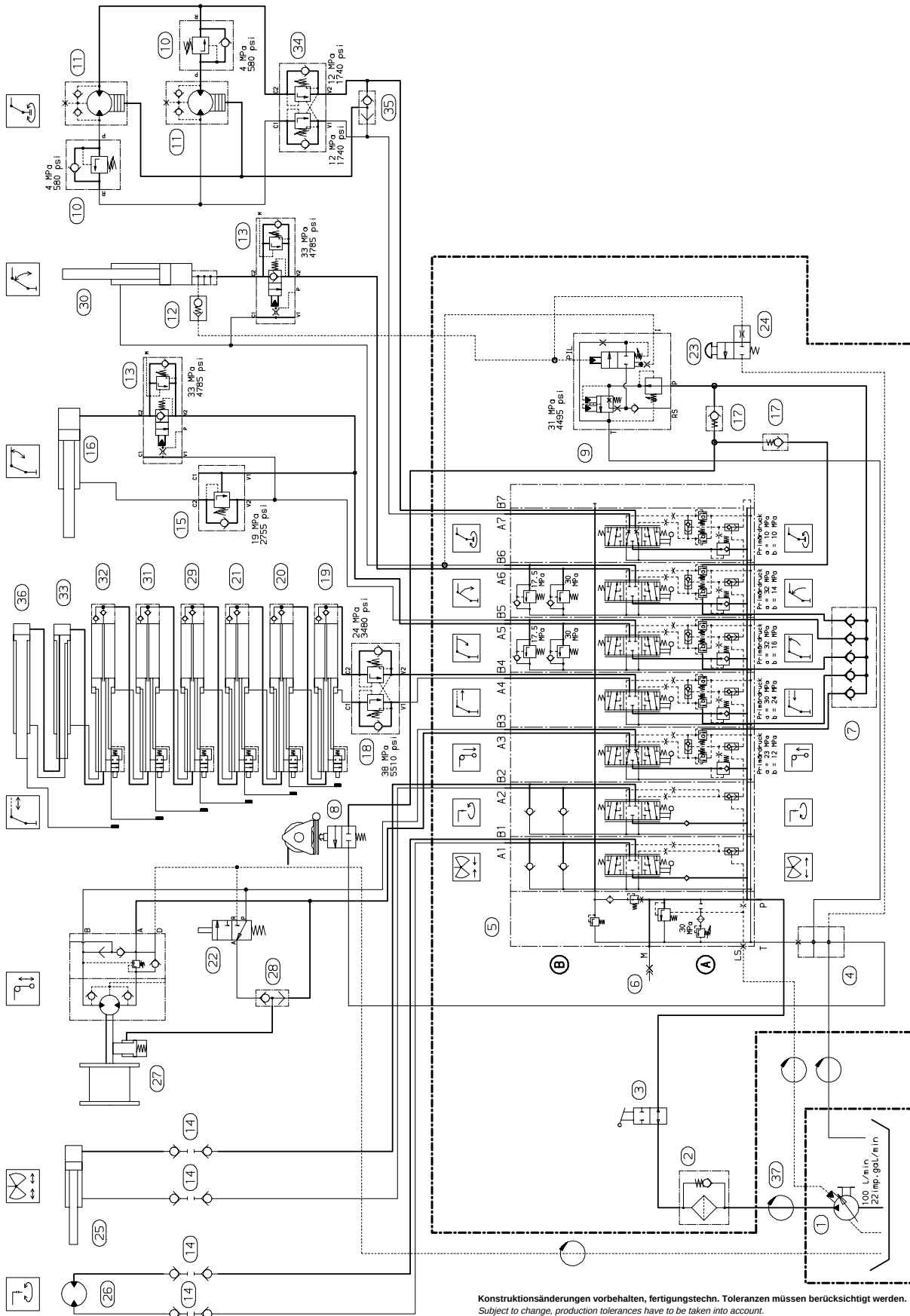
voll ausgefahren
fully extended

Weitere Angaben siehe Technische Informationsblätter 03
For further information see technical informations 03

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

Gewicht: Kransockel, Kransäule, Hubzylinder, Hochstand
Weight: base, column, main boom cylinder, standing platform

1390 kg



1 MPa = 10 bar = 145 psi

- | | |
|---|---|
| 1 Ölpumpe
<i>oil pump</i> | 20 Schubzylinder II
<i>boom extension ram II</i> |
| 2 Hochdruckfilter
<i>high pressure filter</i> | 21 Schubzylinder III
<i>boom extension ram III</i> |
| 3 Blockkugelhahn
<i>shut off cock</i> | 22 3/2 Wegeventil
<i>3/2 directional control valve</i> |
| 4 Sammelblock
<i>storage block</i> | 23 Druckspitzentaster
<i>pressure peak button</i> |
| 5 Steuerschieber
<i>control valve</i> | 24 Drosselventil
<i>throttle valve</i> |
| 6 Prüfanschluss
<i>dial gauge connection</i> | 25 Greiferzylinder
<i>grab cylinder</i> |
| 7 Sammelblock
<i>storage block</i> | 26 Rotator
<i>rotator</i> |
| 8 Folgesteuerventil
<i>sequence valve</i> | 27 Seilwinde
<i>cable winch</i> |
| 9 Überlastblock
<i>overload block</i> | 28 Wechselventil
<i>shuttle valve</i> |
| 10 Vorspannventil
<i>pre tension valve</i> | 29 Schubzylinder IV
<i>boom extension ram IV</i> |
| 11 Schwenkmotor
<i>slewing drive motor</i> | 30 Hubzylinder
<i>main boom cylinder</i> |
| 12 Schlauchbruchventil
<i>hose break valve</i> | 31 Schubzylinder V
<i>boom extension ram V</i> |
| 13 Lasthalteventil
<i>load holding valve</i> | 32 Schubzylinder VI
<i>boom extension ram VI</i> |
| 14 Schlauchkupplung
<i>hose coupling</i> | 33 Schubzylinder VII
<i>boom extension ram VII</i> |
| 15 Lasthalteventil
<i>load holding valve</i> | 34 Doppeltes Lasthalteventil
<i>twin load holding valve</i> |
| 16 Knickzylinder
<i>outer boom ram</i> | 35 Wechselventil
<i>shuttle valve</i> |
| 17 Vorgespanntes Rückschlagventil
<i>pre stressed check valve</i> | 36 Schubzylinder VIII
<i>boom extension ram VIII</i> |
| 18 Doppeltes Lasthalteventil
<i>twin load holding valve</i> | 37 Drehverteiler
<i>rotary distributor</i> |
| 19 Schubzylinder I
<i>boom extension ram I</i> | |

PK 32002 M

Seilwindenaufbau

Cable winch assembly

DTCP073/08

Kapitel Chapter

0100

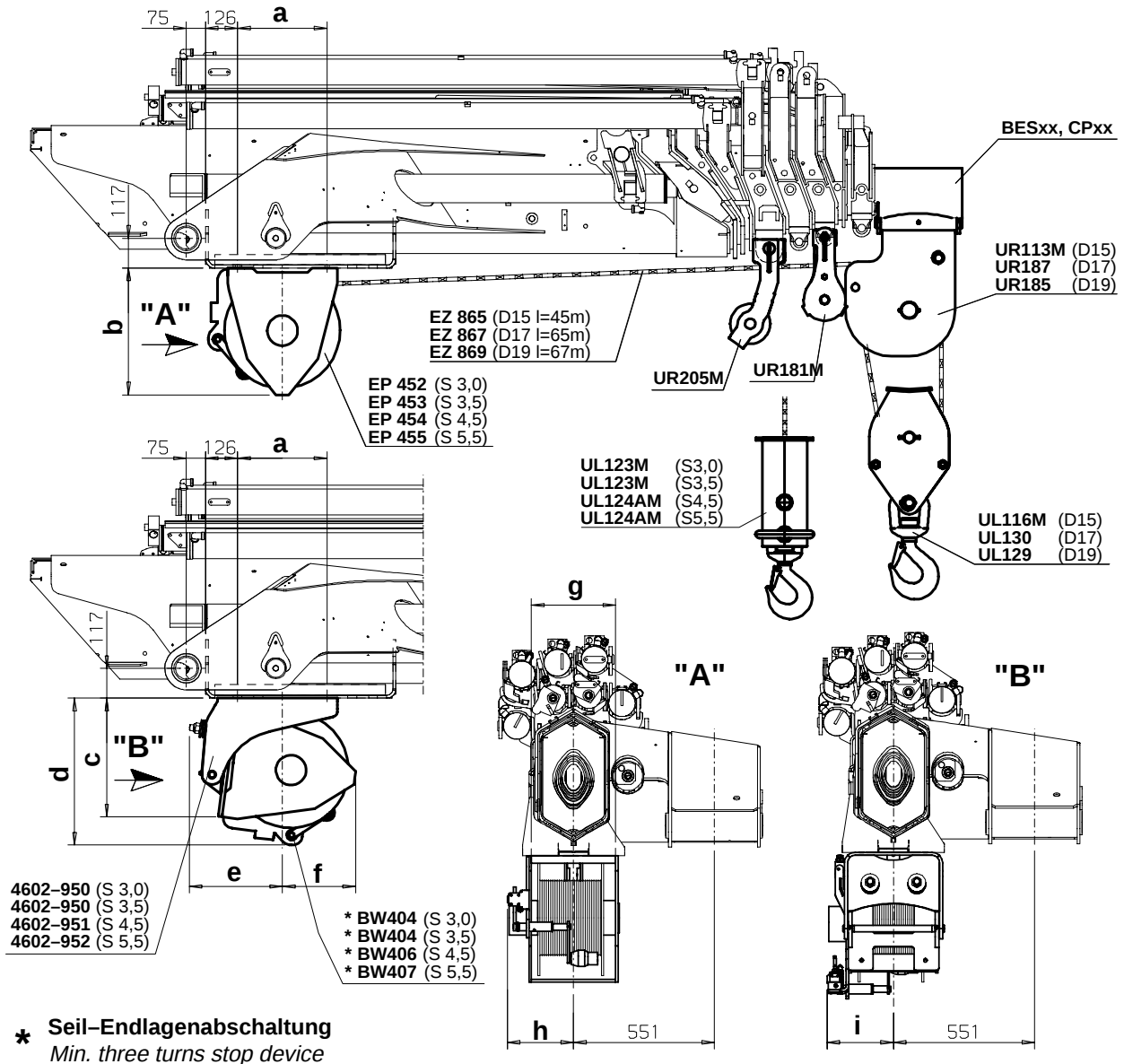
Seite Page

05/2005

Ausgabe Edition

BESxx, CPxx: Muß nach Schubarm und Seilwinde individuell konstruiert werden.

BESxx, CPxx: Must designed at boom extension and rope winch individual.



Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	
S 3,0(S)–S 3,5(S)	350	497	465	575	365	287	250	253	260	D 15
S 4,5(S)	530	565	640	716	524	264	330	286	293	D 17
S 5,5(S)	530	623	640	742	524	320	330	476	305	D 19
	EP 452 EP 453	EP 454	EP 455	EZ 865	EZ 867	EZ 869	UR113M	UR187	UR185	UL123M
Gewicht: Weight:	162 kg	250 kg	325 kg	53 kg	98 kg	127 kg	38 kg	64 kg	77 kg	18 kg
	UL124AM	UL116M	UL130	UL129	4602–950	4602–951	4602–952	BW404	BW406	BW407
Gewicht: Weight:	19 kg	37 kg	66 kg	82 kg	55 kg	140 kg	140 kg	9 kg	10 kg	9 kg