

Max. Hubmoment:

Lifting moment:

477,7 kNm = 352,333 ft/lbs

Max. Hubkraft:

Max. lifting capacity:

19.000 kg = 41,887.78 lbs

Schwenkbereich:

Slewing angle:

endlos – 400 Grad

endless – 400 degrees

Schwenkmoment:

Slewing torque:

1 Getr./1 slew.gear/ <PK50002MC ...

2 Getr./2 slew.gears/ >PK50002MC ...

44,1 kNm = 32,526 ft/lbs

68,7 kNm = 50,670 ft/lbs

Max. Betriebsdruck:

Operating pressure:

300 bar = 4351 PSI

Fördermenge der Pumpe

Pump capacity

80..100 l/min

Hydr. Ausschübe:
Hydr. boom extensions:

1 ()

2 (A)

3 (B)

4(C)

5 (D)

6 (E)

7 (F)

8 (G)

Max. Reichweite:
Max. outreach:

7,7 m

25.26 FT

9,6 m

31.49 FT

11,6 m

38.05 FT

13,8 m

45.27 FT

16,0 m

52.49 FT

18,1 m

59.38 FT

20,5 m

67.25 FT

+V1

13,8 m

45.27 FT

16,0 m

52.49 FT

18,2 m

59.71 FT

22,8 m

74.80 FT

+V2

16,0 m

52.49 FT

18,2 m

59.71 FT

20,5 m

67.25 FT

25,1 m

82.34 FT

Alle Gewichtsangaben ohne Aufbauzubehör, Zusatzgeräte und Öl.
All weights given without assembly accessory, additional devices and oil.

Krangewicht:
Crane weight:

4.427 kg

9,760 LBS

4.662 kg

10,278 LBS

4.922 kg

10,851 LBS

5.217 kg

11,502 LBS

5.467 kg

12,053 LBS

5.710 kg

12,588 LBS

5.872 kg

12,946 LBS

+ 2/4

4.467 kg

9,848 LBS

4.712 kg

10,388 LBS

4.982 kg

10,984 LBS

5.297 kg

11,678 LBS

5.567 kg

12,273 LBS

5.992 kg

13,210 LBS

+V1

5.117 kg

11,281 LBS

5.387 kg

11,876 LBS

5.613 kg

12,375 LBS

5.945 kg

13,107 LBS

+V2

5.287 kg

11,656 LBS

5.533 kg

12,198 LBS

5.738 kg

12,650 LBS

5.995 kg

13,217 LBS

Gewicht +V ohne 2/4
Weight +V without 2/4

Hochstand (I)
Standing platform (I)

Kabine (J)
Cabin (J)

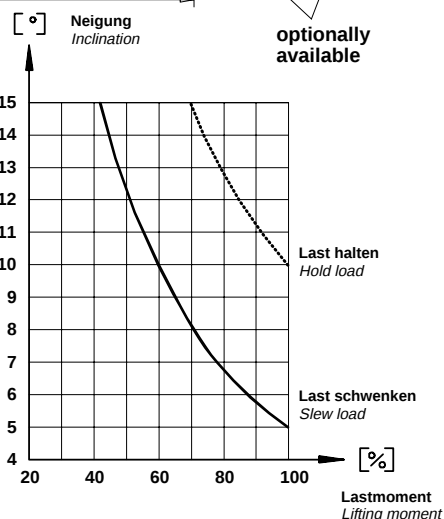
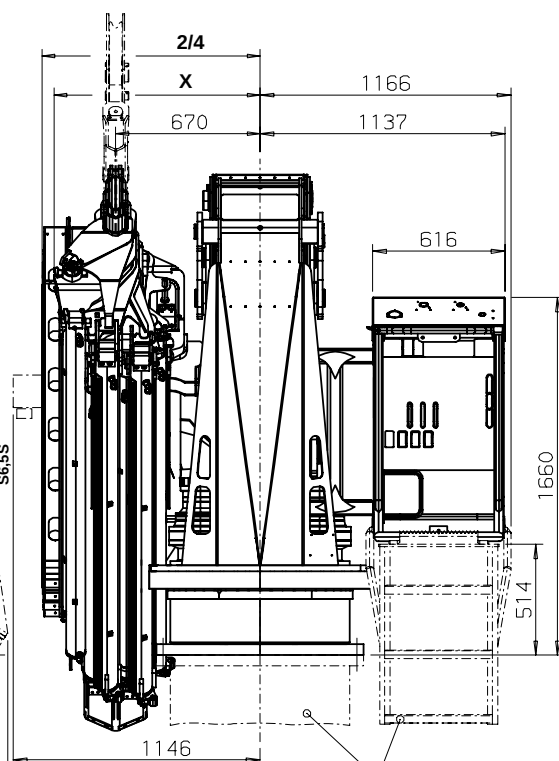
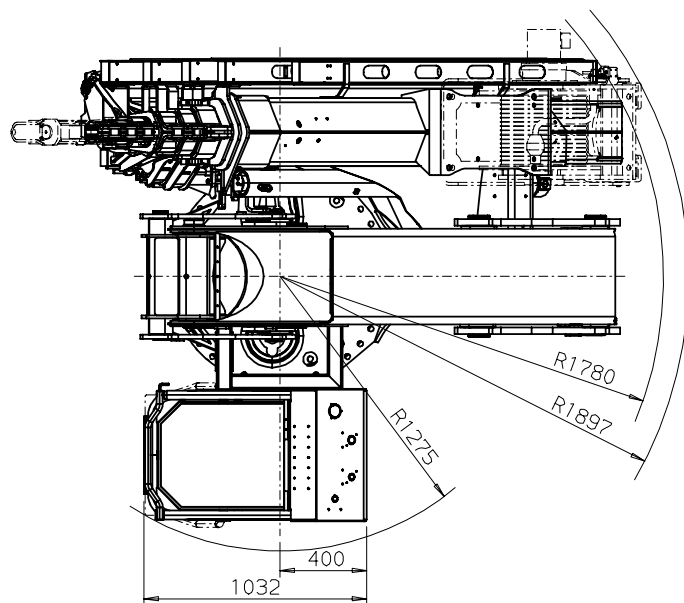
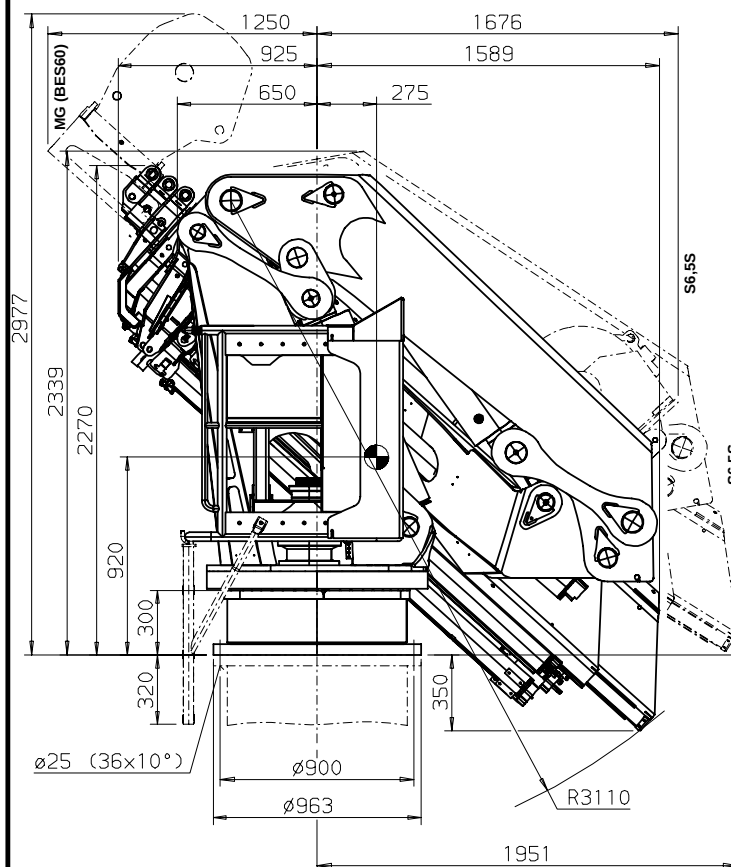
Notsteuerung (NI)
Emergency control (NI)

Gewicht
Weight

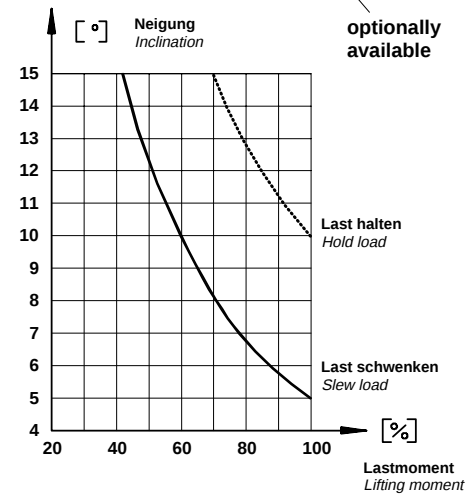
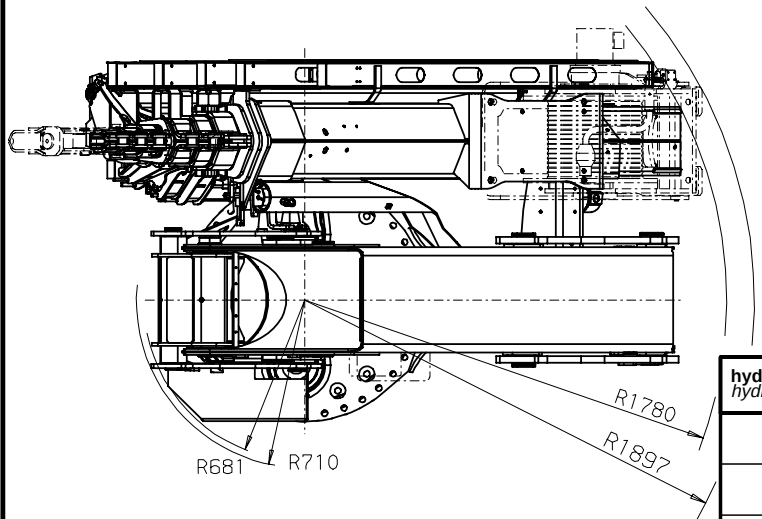
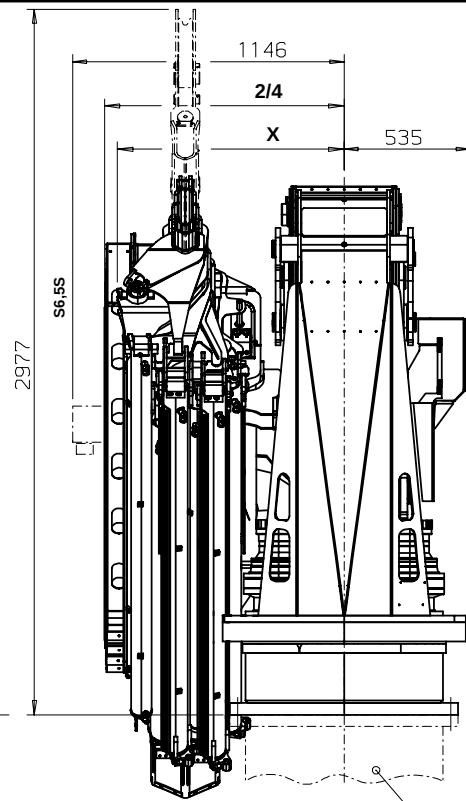
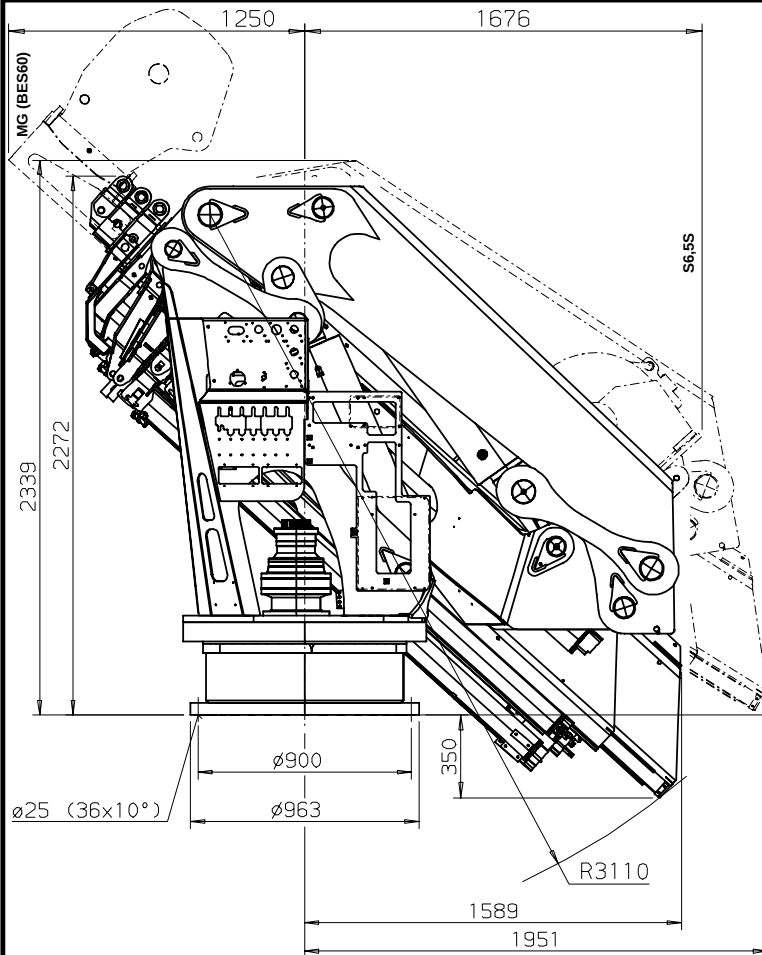
260 kg / 573 lbs

350 kg/ 772 lbs

150 kg/ 330 lbs



hydraulische Ausschübe hydraulic extensions	X	2/4
1 ()		
2 (A)	886 mm	1011 mm
3 (B)	886 mm	1011 mm
4 (C)	886 mm	1011 mm
5 (D)	886 mm	1011 mm
6 (E)	886 mm	1011 mm
7 (F)		
8 (G)	956 mm	1011 mm

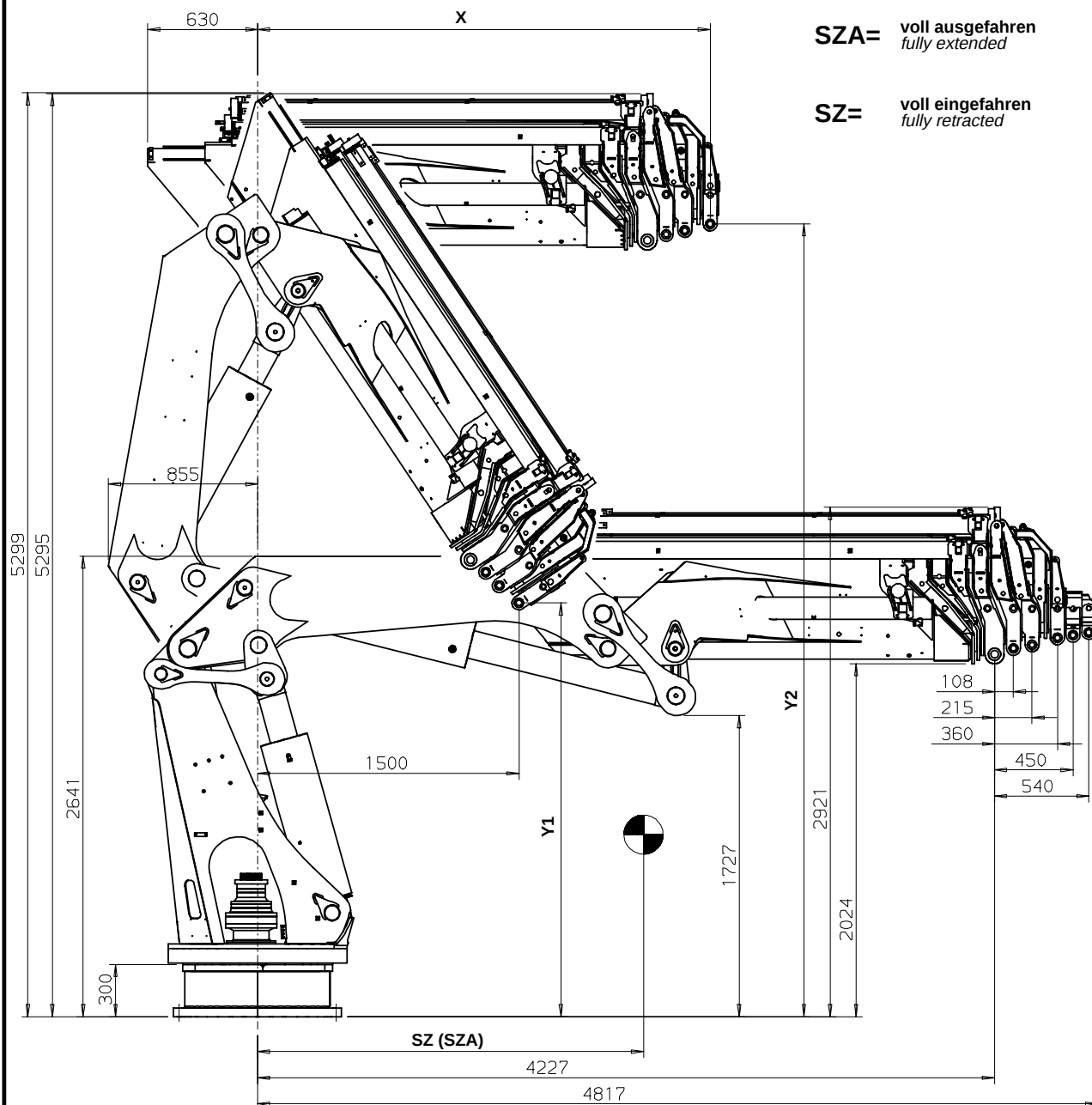


Ausführung mit Notsteuerung nur in Verbindung mit Fernsteuerung.

Crane executed with emergency control only available with remote control system.

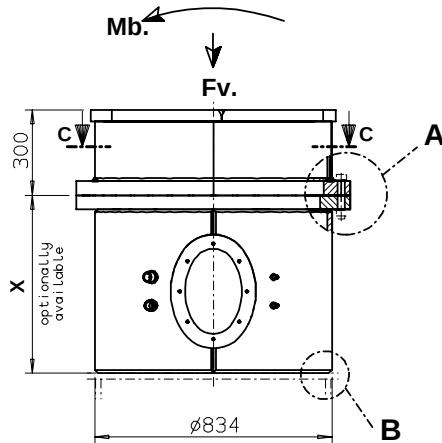
Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

hydraulische Ausschübe hydraulic extensions	X	2/4
1 ()		
2 (A)	886 mm	1011 mm
3 (B)	886 mm	1011 mm
4 (C)	886 mm	1011 mm
5 (D)	886 mm	1011 mm
6 (E)	886 mm	1011 mm
7 (F)		
8 (G)	956 mm	1011 mm

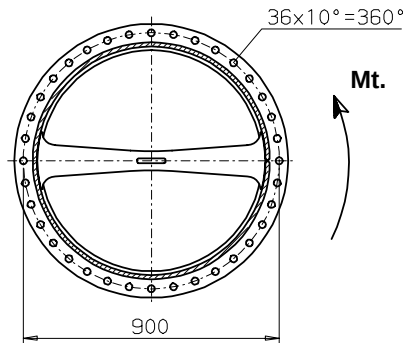


Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

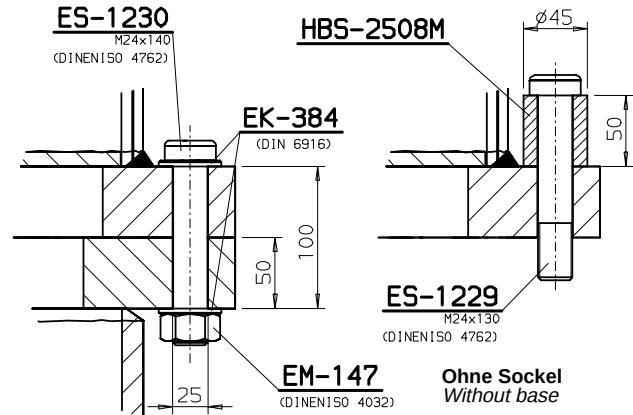
hydraulische Ausschübe hydraulic extensions								
	1 (J)	2 (A)	3 (B)	4 (C)	5 (D)	6 (E)	7 (F)	8 (G)
X				2235 mm	2343 mm	2450 mm	2480 mm	2596 mm
Y1				2836 mm	2693 mm	2556 mm	2452 mm	2373 mm
Y2				4452 mm	4486 mm	4508 mm	4523 mm	4546 mm
SZ				980 mm	1090 mm	1170 mm	1255 mm	1300 mm
SZA				1890 mm	2410 mm	2910 mm	3430 mm	3820 mm



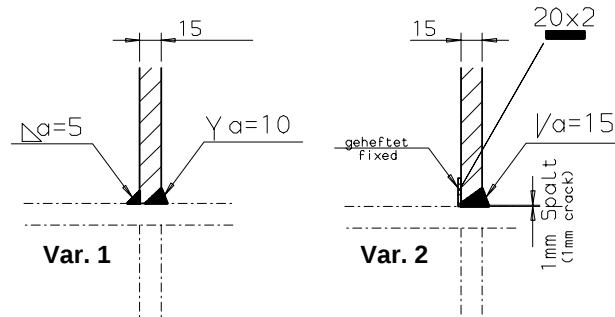
Schnitt C-C
Section C-C



Detail "A"



Detail "B"



KRÄFTE – MOMENTE – GEWICHTE (PK50002MG)
FORCES – MOMENTS – WEIGHTS

Mb. max. Kranmoment – statisch
Mb. max. crane moment – static **541,2 kNm**

Mb. max. Kranmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mb. max. crane moment – dynamic **638,6 kNm**

Fv. max. Kraft vertikal – statisch
Fv. max. force vertically – static **73,4 kN**

Fv. max. Kraft mit Beiwerten – dynamisch
Fv. max. force – dynamic **82,5 kN**

Fv max. = Kraneigengewicht + max. Traglast
Fv max. = Weight of crane + max. lifting capacity

Mt. max. Torsionsmoment – statisch
Mt. max. torsional torque – static **69,7 kNm**

Mt. max. Torsionsmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mt. max. torsional torque – dynamic **82,7 kNm**

BEFESTIGUNG:

36 Schrauben M 24 korrosionsgeschützt. Werkstoff 10.9; Zugfestigkeit 1000 N/mm²; Streckgrenze 900 N/mm²
Anziehmoment = 875 Nm (nicht gefettet); Schraubenoberfläche DACROMET 500A

SCHWEISSNAHTANSCHLUSS:

Rohrsockel – Stahlrohr 834x15 STE 460 DIN 17102 (S460); Schweißverfahren MAG, Zusatzwerkstoff SG 2 DIN 8559
Schweißverfahren E, Zusatzwerkstoff E 51 54 B 10 DIN 1913

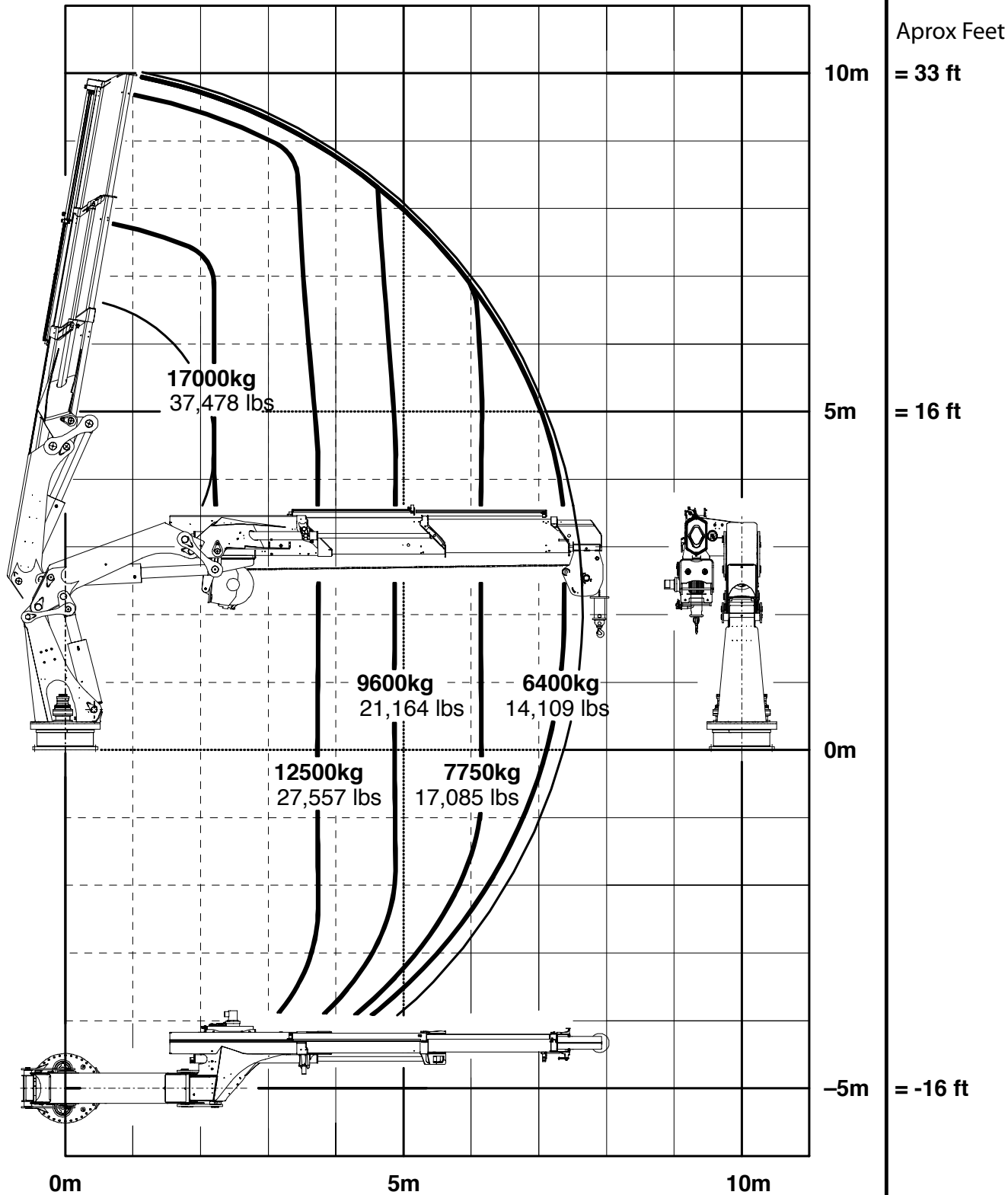
MOUNTING:

36 bolts M 24 protected against corrosion. Material 10.9; tensile strength 1000 N/mm²; yield point 900 N/mm²
Tightening moment = 875 Nm (not oiled); surface of screw DACROMET 500A

WELDING:

Mounting base – pipe 834x15 STE 460 DIN 17102 (S460); welding procedure MAG, filler metal SG 2 DIN 8559
welding procedure E, filler metal E 51 54 B 10 DIN 1913

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.



Traglast bei Hakenbetrieb!

Bei Windenbetrieb müssen die Gewichte der Windenbauteile abgezogen werden.

Load by operation in hook-modus!

When operating in winch-modus the lifting loads must be reduced by the weight of the winch application.